

Aprobat:
Directorul SRL "Edinet-GAZ"
Igori Nepeivoda
" " _____ 2023

**Documentație de atribuire la
anunțul de participare Nr. ED-G-04/23
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: *Achiziție de lucrări "Gazificarea caselor de locuit din s. Arionești".*

Numărul: **ED-G-04/23**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL "Edinet-GAZ" Republica Moldova, MD 4601, mun. Edineț, str. N. Testimițeanu 28;

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului "Gazificarea caselor de locuit din s. Arionești", conform documentației de proiect nr. 17/20-09-2020. Obiectul achiziției prevede construcția gazoductului de presiune medie și joasă cu lungimea de 4226 metri – care preponderent este amplasat subteran din polietilenă, cu construcția bransamentelor către consumatori; și montarea a 4 puncte de reglare gaze pentru asigurarea presiunii necesare.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45453000-7	Lucrări de gazificare a satului Arionesti (inclusiv):	km	4,226	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achiziție:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor este de 30 octombrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare 15 noiembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi anti vandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);
- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșie;
- * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * tavă pentru depozitarea documentelor;
- * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete pînă și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare;
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГООТ 11881-76;
 6. Robinete de laborator D15;
 7. Vană la ieșire;
 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă.

* Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm. Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni.

* scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;

* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

• Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;

• Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere - ГOCT 50838-95;
- calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de armături din oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

• Cerințe față de lucrări:

- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 30 octombrie 2023
- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 15 noiembrie 2023;
- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Edinet-gaz", str. N. Testimiteanu 28, mun. Edineț (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);
- Ridicarea de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.

- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „____” _____

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări "Gazificarea caselor de locuit din s. Arionești"*

Numărul: **ED-G-04/23**;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5	6
1	45453000-7	Lucrări de gazificare a satului Arionești (inclusiv):	km	4,226		
Total achiziție:						-

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:Obiectul: *Achiziție de lucrări "Gazificarea caselor de locuit din s. Arionești"*Numărul: **ED-G-04/23;**1. *Gazificarea caselor de locuit din s. Arionești:***2. Decaparea si restabilirea drumului de pietris si drumului de asfalt**

3. (denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Decaparea si refacerea imbracamintei de pietris S = 224,0 m2				
1	DI118	Decaparea mecanizata a imbracamintei din piatra sparta	m3	78,40		
2	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip	m3	44,80		
3	DA06B1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu balast (возврат 50%)	m3	78,40		
		Capitolul 2. Decaparea si refacerea imbracamintei de beton asfaltic S = 650 m2				
4	DC04B	Taierea cu masina cu discuri diamantate a rosturilor de contractie si dilatatie in betonul de uzura la drumuri	m	2 100,00		
5	DI109	Decaparea mecanizata a imbracamintei din beton asfaltic	m3	60,48		
6	DI118	Decaparea mecanizata a imbracamintei din piatra sparta	m3	168,00		
7	TsC03G 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. III	100 m3	0,483		
8	TRI1AA 04C3	Incarcarea materialelor din grupa A - usoare si marunte prin aruncare - de pe rampa sau teren, in auto categoria 3	t	26,614		
9	TsI50A3	Transportarea pamintului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 3 km	t	133,056		

1	2	3	4	5	6	7
10	DA06B2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu nisip	m3	67,20		
11	DA06B1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere mecanica, cu balast (bo3BpaT 50%)	m3	168,00		
12	DB19F	Imbracaminte de beton asphaltic cu agregat mare, executata la cald, in grosime de 5,0 cm, cu asternere mecanica	m2	650,00		
13	DB16H	Imbracaminte de beton asphaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 4,0 cm, cu asternere mecanica	m2	650,00		

Gazoduct de presiune medie L = 1240 m

(denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Lucrari de constructie				
		Capitolul 1.1. Retele subterane de presiune medie L = 1240,0 m				
1	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	5,29		
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	16,36		
3	TsD02A 1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,37		
4	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	4,37		
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	109,12		
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	109,12		
7	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (седловой отвод) din polietilena, tevine avind diametrul de 75x63 mm	buc	1,00		
8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in	m	600,00		

1	2	3	4	5	6	7
		sant, cu diametrul pina la 63 x 5,8 mm PE80 SDR 11				
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	640,00		
10	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,24		
		Capitolul 1.2. VIII - 1 - 2 (4set)				
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	6,00		
12	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32 mm;	m	2,00		
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm	buc	4,00		
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 x 32 mm	buc	4,00		
15	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	4,00		
16	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	4,00		
17	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,04		
18	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	4,00		

1	2	3	4	5	6	7
19	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	15,48		
		Capitolul 1.3. VIII - 21 - 4 (1 set)				
20	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,46		
21	CB01A	Cofraje, din scinduri de rasinoase, pentru turnarea betonului de monolitizare intre elementele prefabricate (plansee, grinzi si diafragme) inclusiv sprijinirile	m2	3,30		
22	CA02C	Beton simplu turnat in egalizari, pante, sape la inaltimei pina la 35 m inclusiv, preparat cu centrala de betoane conform art. CA01 sau beton marfa, turnare cu mijloace clasice B 7,5	m3	0,16		
23	AcE07A	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I	buc	1,00		
24	DF18B	Plantarea stilpilor pentru indicatoare pentru circulatie rutiera din beton armat, confectionati industrial	buc	4,00		
25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (кран шаровый ПЭ) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,00		
26	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,00		
27	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	10,00		
28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	12,00		
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	1,00		

1	2	3	4	5	6	7
		(dop) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm				
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,00		
		Capitolul 1.4. VIII - 14 - 11 (2 set)				
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,00		
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 63 x 40mm	buc	2,00		
		Capitolul 1.5. VIII - 14 - 10 (3 set)				
33	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	3,00		
34	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40mm	buc	3,00		
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 63 x 50mm	buc	1,00		
36	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.6. Retele supraterane de presiune medie, montarea PRG - 4 set				
37	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 38 x 3,2 mm;	m	8,00		
38	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm (robinet sferic cu flanse)	buc	4,00		
39	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	8,00		

1	2	3	4	5	6	7
40	CO06B4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici (panou - euro - gard H = 1,7 m)	m	40,00		
41	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	47,88		
42	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,26		
43	IzD04A	Vopsirea conformatiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,26		
44	DE17A	Pavaje executate din placi de trotuare din beton prefabricat gr. 40 mm asezate pe un strat din amestec uscat de ciment si nisip, in proportie 1:3, rostuit cu amestec uscat de ciment si nisip, grosime strat de 5 cm	m2	20,00		
45	DE11A	Borduri mici, prefabricate din beton cu sectiunea de 10x15 cm, pnetu incadrarea spatiilor verzi, trotuarelor, aleilor, etc., asezate pe o fundatie din beton	m	36,00		
		Capitolul 1.7. Устройство врезки через седелку - 1 компл.				
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,00		
47	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 57x3,0 mm, L = 4,0 m	buc	1,00		
48	GD05A	Curba de sudare, montata la tevi, avind Dn 50 mm (cot 90 ")	buc	2,00		
49	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,71		

1	2	3	4	5	6	7
50	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	0,01		
		Capitolul 2. Lucrari de montare				
51	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	4,00		
52	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm PRG Tija din otel D16mm,	10 buc	1,20		
53	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel rotund, diametru 12 mm	100 m	0,40		
54	Pretul firmei	Post de reglare gaze cu doua reglatoare tip FE - 50	buc	2,00		
55	Pretul firmei	Post de reglare gaze cu doua reglatoare tip FE - 25	buc	2,00		

Gazoduct de presiune joasa PRG № - 1

(denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Lucrari de constructie				
		Capitolul 1.1. Retele supraterane de presiune joasa L = 1,0 m				
1	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 x 3,0 mm;	m	1,00		
2	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,001		
3	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,14		
4	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 40 mm (robinet sferic cu flanse)	buc	1,00		
5	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 40 mm	buc	2,00		
6	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 40 mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.2. Retele subterane de presiune joasa L = 780,0 m				
7	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,33		
8	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	10,30		
9	TsD02A 1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe	100 m3	2,75		

1	2	3	4	5	6	7
		tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm				
10	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	2,75		
11	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	68,64		
12	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	68,64		
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	320,00		
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	370,00		
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	90,00		
16	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,78		
		Capitolul 1.3. VIII - 1 - 3 (1set)				
17	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	1,50		
18	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 x 3,0 mm;	m	0,50		

1	2	3	4	5	6	7
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,00		
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40 mm	buc	1,00		
21	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	1,00		
22	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	1,00		
23	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,01		
24	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	1,00		
25	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,87		
		Capitolul 1.4. VIII - 1 - 1 (12 set)				
26	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	18,00		
27	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm;	m	6,00		
28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	12,00		
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena,	buc	12,00		

1	2	3	4	5	6	7
		tevine avind diametrul de 32 x 25 mm				
30	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	12,00		
31	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	12,00		
32	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,12		
33	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	12,00		
34	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	46,44		
		Capitolul 1.5. VIII - 14 - 1 (6 set)				
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	6,00		
36	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 x 32mm	buc	6,00		
		Capitolul 1.6. VIII - 14 - 2 (4 set)				
37	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc	4,00		
38	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 x 32mm	buc	4,00		
39	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc	2,00		
40	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 x 40mm	buc	2,00		
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	2,00		

1	2	3	4	5	6	7
		(reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm				
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	5,00		
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	6,00		
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	12,00		
		Capitolul 1.7. Montarea cutiei metalica pentru protectia contorului de gaze pe piloni - 12mtr				
45	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 x 2,8 mm;	m	24,00		
46	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 20 mm (robinet sferic 11Б27П)	buc	12,00		
47	IA52A	Ящики защитные (из пластмассы) для БГС (тип А-110, тип А-155)	buc	12,00		
48	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	96,00		
49	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	1,73		
50	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	27,00		
51	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	1,92		

1	2	3	4	5	6	7
52	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,10		
53	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,10		
		Capitolul 2. Lucrari de montare				
54	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 1"	buc	12,00		

Gazoduct de presiune joasa PRG № - 2

(denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Lucrari de constructie				
		Capitolul 1.1. Retele supraterrane de presiune joasa L = 1,0 m				
1	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau supraterran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57 x 3,0 mm;	m	1,00		
2	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,001		
3	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,18		
4	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm (robinet sferic cu flanse)	buc	1,00		
5	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,00		
6	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 50 mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.2. Retele subterane de presiune joasa L = 729,0 m				
7	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,07		
8	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	9,50		
9	TsD02A 1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe	100 m3	2,53		

1	2	3	4	5	6	7
		tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm				
10	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	2,53		
11	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	63,36		
12	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	63,36		
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 x 5,8 mm PE80 SDR 11	m	180,00		
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	270,00		
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	100,00		
16	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	179,00		
17	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,729		
		Capitolul 1.3. VIII - 2 - 1 (1set)				
18	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 x 5,8 mm PE80 SDR 11	m	1,00		
19	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de	m	0,50		

1	2	3	4	5	6	7
		presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50 x 3,0 mm;				
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 mm	buc	1,00		
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 x 50mm	buc	1,00		
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 mm	buc	1,00		
23	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,00		
24	GA07A	Rasufloatoare pentru canalizarea scapariilor de gaze sub 20x3,0 mm, L = 4,0 m	buc	1,00		
25	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	1,00		
26	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,01		
27	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	1,00		
28	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	7,64		
		Capitolul 1.4. VIII - 1 - 1 (19 set)				
29	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	28,50		
30	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu	m	9,50		

1	2	3	4	5	6	7
		fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm;				
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	19,00		
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32 x 25 mm	buc	19,00		
33	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	19,00		
34	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	19,00		
35	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,19		
36	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	19,00		
37	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	73,53		
		Capitolul 1.5. VIII - 14 - 1 (5 set)				
38	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	5,00		
39	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm	buc	5,00		
		Capitolul 1.6. VIII - 14 - 2 (5 set)				
40	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	5,00		
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 32mm	buc	5,00		
		Capitolul 1.7. VIII - 14 - 3 (7 set)				

1	2	3	4	5	6	7
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	7,00		
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 63 x 32mm	buc	7,00		
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,00		
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 63 x 50mm	buc	1,00		
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40mm	buc	1,00		
47	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm	buc	2,00		
48	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	4,00		
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	5,00		
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	3,00		
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	16,00		
		Capitolul 1.8. Montarea cutiei metalica pentru protectia contorului de gaze pe piloni - 19mtr				
52	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 x 2,8 mm;	m	38,00		

1	2	3	4	5	6	7
53	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 20 mm (robinet sferic 11Б27П)	buc	19,00		
54	IA52A	Ящики защитные (из пластмассы) для БГС (тип А-110, тип А-155)	buc	19,00		
55	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	152,00		
56	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	2,70		
57	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	43,00		
58	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	3,04		
59	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,195		
60	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,195		
		Capitolul 2. Lucrari de montare				
61	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 1"	buc	19,00		

Gazoduct de presiune joasa PRG № - 3

(denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Lucrari de constructie				
		Capitolul 1.1. Retele supraterrane de presiune joasa L = 1,0 m				
1	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supraterran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65 x 3,0 mm;	m	1,00		
2	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,001		
3	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,24		
4	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm (robinet sferic cu flanse)	buc	1,00		
5	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,00		
6	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 50 mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.2. Retele subterane de presiune joasa L = 931,0 m				
7	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,55		
8	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	11,00		
9	TsD02A 1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe	100 m3	2,92		

1	2	3	4	5	6	7
		tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm				
10	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	2,92		
11	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	73,13		
12	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	73,13		
13	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 x 4,3 mm PE80 SDR17,6	m	240,00		
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 x 5,8 mm PE80 SDR 11	m	60,00		
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	300,00		
16	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	100,00		
17	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	231,00		
18	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,691		
19	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si	1 km	0,24		

1	2	3	4	5	6	7
		armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm				
		Capitolul 1.3. VIII - 2 - 2 (1set)				
20	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 x 6,8 mm PE80 SDR11	m	1,00		
21	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 63 x 3,0 mm;	m	0,50		
22	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,00		
23	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 75 x 65mm	buc	1,00		
24	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,00		
25	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,00		
26	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scapariilor de gaze sub 20x3,0 mm, L = 4,0 m	buc	1,00		
27	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	1,00		
28	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,01		
29	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	1,00		
30	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru	kg	7,64		

1	2	3	4	5	6	7
		sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton				
		Capitolul 1.4. VIII - 1 - 1 (22 set)				
31	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	33,00		
32	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm;	m	11,00		
33	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	22,00		
34	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32 x 25 mm	buc	22,00		
35	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	22,00		
36	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	22,00		
37	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,22		
38	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	22,00		
39	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	85,14		
		Capitolul 1.5. VIII - 14 - 1 (3 set)				
40	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	3,00		

1	2	3	4	5	6	7
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm	buc	3,00		
		Capitolul 1.6. VIII - 14 - 2 (7 set)				
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	7,00		
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 32mm	buc	7,00		
		Capitolul 1.7. VIII - 14 - 4 (6 set)				
44	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 75 x 32mm	buc	6,00		
45	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	12,00		
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	6,00		
		Capitolul 1.8. VIII - 14 - 19 (1 set)				
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus) din polietilena, teville avind diametrul de 75 x 50mm	buc	1,00		
48	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	2,00		
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.9. VIII - 14 - 10 (1 set)				
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,00		
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40mm	buc	1,00		
52	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	5,00		

1	2	3	4	5	6	7
		(teu egal) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm				
53	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie) din polietilena, teville avind diametrul de 75 x 63 mm	buc	1,00		
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 63 x 50mm	buc	1,00		
55	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm	buc	1,00		
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 32mm	buc	2,00		
57	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	5,00		
58	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	3,00		
59	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	8,00		
60	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	3,00		
61	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	19,00		
		Capitolul 1.10. Montarea cutiei metalica pentru protectia contorului de gaze pe piloni - 22mm				
62	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 x 2,8 mm;	m	44,00		

1	2	3	4	5	6	7
63	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 20 mm (robinet sferic 11Б27П)	buc	22,00		
64	IA52A	Ящики защитные (из пластмассы) для БГС (тип А-110, тип А-155)	buc	22,00		
65	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	176,00		
66	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	3,20		
67	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	50,00		
68	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	3,52		
69	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,226		
70	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,226		
		Capitolul 2. Lucrari de montare				
71	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 1"	buc	22,00		

Gazoduct de presiune joasa PRG № - 4

(denumirea lucrări)

№ crt.	Simbol norme, cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate	Preț pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu)	Total, lei (col.5 x col.6)
1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Lucrari de constructie				
		Capitolul 1.1. Retele supratereane de presiune joasa L = 1,0 m				
1	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supraterean, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 x 3,0 mm;	m	1,00		
2	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,001		
3	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,14		
4	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 40 mm (robinet sferic cu flanse)	buc	1,00		
5	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 40 mm	buc	2,00		
6	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 40 mm	buc	1,00		
		Capitolul 1.2. Retele subterane de presiune joasa L = 314,0 m				
7	TsC03B 1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	1,33		
8	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	4,11		
9	TsD02A 1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe	100 m3	1,09		

1	2	3	4	5	6	7
		tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm				
10	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	1,09		
11	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	27,37		
12	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	27,37		
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	200,00		
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 x 3,7 mm PE80 SDR 11	m	50,00		
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	64,00		
16	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 63 mm	1 km	0,314		
		Capitolul 1.3. VIII - 1 - 3 (1set)				
17	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 x 4,6 mm PE80 SDR 11	m	1,50		
18	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 x 3,0 mm;	m	0,50		

1	2	3	4	5	6	7
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,00		
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40 mm	buc	1,00		
21	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	1,00		
22	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	1,00		
23	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,01		
24	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	1,00		
25	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	3,87		
		Capitolul 1.4. VIII - 1 - 1 (10 set)				
26	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 x 3,0 mm PE80 SDR 11	m	15,00		
27	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 mm;	m	5,00		
28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	10,00		
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (tranzite PE/OL) din polietilena,	buc	10,00		

1	2	3	4	5	6	7
		tevine avind diametrul de 32 x 25 mm				
30	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100 mm	m	10,00		
31	GD08A	Capac bombat din tabla de otel sudat, la tevi, avind Dn 20 mm	buc	10,00		
32	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	0,10		
33	RpEQ04 A	Montarea cutiei cu cleme	buc	10,00		
34	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	38,70		
		Capitolul 1.5. VIII - 14 - 1 (3 set)				
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	3,00		
36	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 x 32mm	buc	3,00		
		Capitolul 1.6. VIII - 14 - 2 (5 set)				
37	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc	5,00		
38	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 x 32mm	buc	5,00		
39	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc	1,00		
40	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu egal) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm	buc	1,00		
41	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	1,00		

1	2	3	4	5	6	7
		(reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 50 x 40mm				
42	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductiel) din polietilena, teville avind diametrul de 40 x 32mm	buc	1,00		
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	5,00		
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,00		
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	9,00		
		Capitolul 1.7. Montarea cutiei metalice pentru protectia contorului de gaze pe piloni - 10 шт				
46	TfA01A 1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 x 2,8 mm;	m	20,00		
47	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 20 mm (robinet sferic 11Б27П)	buc	10,00		
48	IA52A	Ящики защитные (из пластмассы) для БГС (тип А-110, тип А-155)	buc	10,00		
49	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	80,00		
50	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....B 12,5	m3	1,44		
51	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	23,00		

1	2	3	4	5	6	7
52	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	1,60		
53	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,103		
54	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,103		
		Capitolul 2. Lucrari de montare				
55	IA43A	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 1"	buc	10,00		